

UV Flex

Codice A311124000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro a polimerizzazione ultravioletta con finitura lucida.

CAMPI DI APPLICAZIONE

UV Flex trova principale applicazione nella stampa di advertising, POP, display ed etichette.

Il prodotto si presta in modo particolare alla stampa in quadricromia di supporti vinilici e banner per uso esterno.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporto	Carta, carta per etichette, pvc, banner, pes trattato
Fili/Cm	Da 77 a 165 Fili/cm
Emulsione	• Zero - In SV Plus Viola • Zero - In SR-V
Raclo	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 85 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 200 mJ
Diluente	Diluente Reattivo 100-900 (codice A31810090000...) Max. 10%
Ausiliari	Fotoiniziatore UV Conc. 100978 (codice A318100978001)
Promotore d'adesione	Promotore Di Adesione 100835 (codice A318100835001) Max. 5%
Livellante	Livellante 90.970 (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	Solvente Lavaggio LQ 90.920
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Elevato grado di lucido
- Eccellente flessibilità
- No ritiro e no edge-curling
- Esente da metalli pesanti
- Compatibile con application-tape

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato ed eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

Nel caso in cui si voglia abbassare la viscosità del prodotto, è possibile aggiungere fino al 10% di *Diluente Reattivo 100-900*.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 150 fili/cm è di 70-80 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie UV Flex ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 2 anni.

I colori di quadricromia presentano invece una resistenza in esterno pari a 5 anni.

Questi dati sono fortemente influenzati dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce. In caso si desideri aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di *Fotoiniziatore UV Concentrato 100978*.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione, verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Se si desidera migliorare l'adesione su supporti difficili, è possibile aggiungere fino al 5% di *Promotore Di Adesione 100835*.
- Per ridurre la viscosità dell'inchiostro, si raccomanda l'utilizzo del *Diluyente Reattivo 100-900* fino a un massimo del 10%.

GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A311124101001	UV Flex BIANCO COPRENTE	1 kg
A31112470100-	UV Flex NERO COPRENTE	1 e 5 kg

BASI AMC

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A311124100001	UV Flex AMC BIANCO	1 kg
A311124P200001	UV Flex AMC GIALLO PRIMULA	1 kg
A311124P202001	UV Flex AMC GIALLO CROMO	1 kg
A311124P301001	UV Flex AMC ARANCIO	1 kg
A311124P302001	UV Flex AMC SCARLATTO	1 kg
A311124P303001	UV Flex AMC ROSSO	1 kg
A311124P342001	UV Flex AMC ROSA	1 kg
A311124P404001	UV Flex AMC BLU BRILLANTE	1 kg
A311124P440001	UV Flex AMC VIOLETTO	1 kg
A311124P500001	UV Flex AMC VERDE BANDIERA	1 kg
A311124700001	UV Flex AMC NERO	1 kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A311124296005	UV Flex GIALLO TRICROMATICO	5 kg
A311124396001	UV Flex MAGENTA TRICR.TICO	1 kg
A311124496001	UV Flex CYAN TRICROMATICO	1 kg
A311124796001	UV Flex NERO TRICROMATICO	1 kg
A311124886001	UV Flex GEL TIXOTROPICO	1 kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A311124850005	UV Flex LEGANTE PER BRONZI	5 kg
A311124890005	UV Flex OVERPRINT VARNISH	5 kg

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nel *UV Flex Legante Per Bronzi A311124850005* in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 15-20% polvere oro
- 15-20% pigmento fluorescente
- 3-5% polvere opacizzante

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo. Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto. Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto. Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.