

UV Thickness Transparent

Codice M415010K005000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Vernice semi-lucida a polimerizzazione ultravioletta per stampa a spessore.

CAMPI DI APPLICAZIONE

UV Thickness è una vernice UV trasparente semilucida per la stampa di effetti a spessore. Può essere utilizzata anche come legante per polveri metalliche e glitter.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporto	Carta, carta plastificata, PVC, ABS, PET-G, PES e PS
Fili/Cm	Da 24 a 150 Fili/cm
Emulsione	<i>Zero-In SV Plus Viola</i> <i>Zero-In Speedcure Blue</i>
Raclo	Profilo quadrato Durezza 70 - 75 Shore
Polimerizzazione	Lampade UV da 80 a 120 W/cm Velocità tappeto: 15-20 m/min Potenza: almeno 150 mJ/cm ²
Diluente	<i>Diluente Reattivo 100-900</i> (codice A31810090000...)Max.5%
Ausiliari	<i>Fotoiniziatore UV Conc. 100.978</i> (codice A318100978001)
Promotore d'adesione	<i>Promotore Di Adesione 100.835</i> (codice A318100835001) Max. 5%
Livellante	<i>Livellante 90.970</i> (codice A31890970000) Max. 2%
Pulizia	<i>Solvente Lavaggio LQ 90.920</i>
Conservazione	Il prodotto, se conservato al buio, nella confezione originale chiusa, a una temperatura di 20-25°C, ha una vita di circa 1 anno.
Confezione	5 kg
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Buona trasparenza
- Pronto all'uso
- Buona velocità di polimerizzazione
- Alta viscosità per effetti 3D

PREPARAZIONE

Miscelare bene il prodotto prima dell'utilizzo. L'inchiostro è pronto all'uso ma, nel caso in cui fosse necessario diminuire la viscosità, è possibile aggiungere fino al 5% di *Diluente Reattivo 100-900*.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa. Nel caso in cui fosse necessario aumentare la reattività dell'inchiostro, è possibile aggiungere fino al 5% di *Fotoiniziatore Concentrato 100.978*.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- A inizio lavorazione verificare sempre la corretta polimerizzazione dell'inchiostro.
- Per migliorare l'adesione su supporti difficili, si consiglia di aggiungere il 5% di *Promotore D'adesione 100835*.
- Per un buon effetto 3D, si consiglia l'utilizzo di telai con almeno 80-100 micron di spessore di fotoemulsione (*Zero-In Speedcure Blue*).

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.