

Texiplast 7000 MS

Codice 1658--

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri plastisol semi-coprenti per la stampa tessile con finitura lucida.

Formulario dedicato per l'ottenimento di referenze colore.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa diretta e transfer tessile. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	• Cotone 100% • Cotone misto fibre sintetiche • I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 90 Fili/cm (230 Th/inch)
Emulsione	• Zero-In Astra • Zero-In Universal Plus
Racila	Profilo quadrato. Durezza in funzione dell'effetto desiderato
Polimerizzazione	150°C–160°C per 3 minuti
Diluente	Max 5% Texiplast Additivo 554 NF (viscodepressante)
Addensante	Eventualmente, max 0,5% di Texiplast Addensante
Pulizia	Screenclean ST
Stoccaggio	• Lontano dai raggi solari diretti • A temperatura fra 15-35°C
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stampabilità bagnato su bagnato (*wet on wet*)
- Gamma cromatica brillante
- Buona elasticità
- Mano morbida
- Esente da ftalati

PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso. I colori sono tutti miscibili fra loro in ogni rapporto. Il consiglio è comunque di non miscelare più di 4 basi alla volta. Nella realizzazione di colori tenui, si raccomanda di verificare la costanza nel tempo. L'eventuale aggiunta di **Texiplast Additivo 554 NF** diminuisce la viscosità dell'inchiostro.

L'eventuale aggiunta di **Texiplast Extender Base PF** (Max 60%) permette di conseguire effetti più opachi (*matt*) con mano morbida, senza compromettere coprenza e solidità generali.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racila, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racila, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

Gli inchiostri della serie **Texiplast 7000 MS** sono semi-coprenti: le rese e le tonalità dei colori potrebbero essere differenti se stampati su tessuti colorati. Su fondo nero, si consiglia di sovrastampare gli inchiostri della serie **Texiplast 7000 MS** su di un fondino bianco. Per tale applicazione, si raccomanda l'impiego di **Texiplast 7000 White flash Cure** e **Texiplast 7000 White Flash LT** (vedi scheda tecnica specifica).

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C – 160°C per 3 minuti.

I *Texiplast* sono inchiostri termoplastici: solo una polimerizzazione appropriata consente la completa fusione dell'inchiostro e quindi il conseguimento delle caratteristiche finali desiderate.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di trasferimento; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi differenti.
- Gli inchiostri plastisol non resistono al lavaggio a secco, al candeggio e alla stiratura.
- Gli inchiostri della serie *Texiplast 7000* sono esenti da ftalati.
- Prima dell'utilizzo assicurarsi che racle, raschietti, quadri e contenitori siano ben puliti da eventuali residui di altre serie plastisol. Così facendo, si evitano possibili "contaminazioni" derivanti dalle altre serie di inchiostri.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Colore	Confezione
165886	Light Blue	5 kg
165887	Navy Blue	5 kg
165889	Black	5 kg
165891	Light Yellow	5 kg
165892	Yellow	5 kg
165893	Orange	5 kg
165894	Scarlet	5 kg
165895	Red	5 kg
165896	Fuxia	5 kg
165897	Violet	5 kg
165898	Blue	5 kg
165899	Green	5 kg
165888	White	5 kg

SOLIDITÀ ALLO SFREGAMENTO

TEXIPLAST 7000 MS		Lunghezza		Larghezza	
		Secco	Umido	Secco	Umido
165886	Light Blue	4	4	4	4
165887	Navy Blue	4	4-5	4	4
165889	Black	4-5	4-5	4-5	4-5
165891	Light Yellow	4	3-4	4	3-4
165892	Yellow	4	4-5	4	4-5
165893	Orange	3-4	4	3-4	4
165894	Scarlet	3	2-3	4	3
165895	Red	3-4	3-4	3-4	3
165896	Fuxia	4	4	4	4
165897	Violet	4	4-5	4	4
165898	Blue	4-5	3-4	4-5	3
165899	Green	4	4	4	4

UNI EN ISO 105 X12:2003

Alcuni pigmenti rossi e blu, in funzione dell'intensità di tono, potrebbero evidenziare basse solidità al lavaggio o allo sfregamento, anche in condizioni ottimali di polimerizzazione. Verificare sempre queste caratteristiche prima della produzione.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.