

Carbogloss

Codice A31126000

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro vinilico a base solvente con finitura lucida.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Il prodotto si presta in modo particolare alla stampa di tastiere a membrana, sticker e lastre in PC e PET-G per la realizzazione di caschi da ciclismo.

È un prodotto estremamente versatile e multiuso.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporto	Carta, cartone, PVC, PES, PC, PET, PET-G
Fili/Cm	Da 77 a 140 Fili/cm
Emulsione	• Zero - In SV Plus Viola • Zero - In SR-V
Racla	Profilo quadrato Durezza: da 70 a 75 Shore
Essiccamento	Fuori polvere in 20 min. a temperatura ambiente o a 50-60°C per pochi minuti
Diluenti	• Diluyente 90.913 Normale Inodore • Diluyente 90.924 Medio • Diluyente 90.918 Lento
Ritardanti	Tixo-Vinyl Retarder 8159-V-9 (codice A3149088800...) max.30% 90.923 Ritardante Inodore (codice A31890923001) max 5%
Promotore d'adesione	Promotore di Adesione 90.908 (codice A31890908000) max.10%
Livellante	Livellante 90.970 (codice A31890970000) max. 2%
Pulizia	Solvente Lavaggio LQ 90.920
Conservazione	I prodotti, conservati nelle confezioni originali sigillate, hanno una vita utile di due anni
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di Sicurezza	Disponibile a richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima stabilità nel telaio
- Ottima resistenza all'alcool
- Fustellabile e imbutibile
- Termoformabile
- Formulazione esente da metalli pesanti

PREPARAZIONE

Prima dell'uso, l'inchiostro deve essere ben mescolato e eventualmente diluito secondo le necessità di stampa.

CARATTERISTICHE TECNICHE

La resa del prodotto stampato a 120 fili/cm è di 50-60 m²/Kg. Tale dato è del tutto indicativo, in quanto dipende dalla diluizione, dal supporto e dall'attrezzatura di stampa.

La serie *Carbogloss* ha una resistenza all'esterno (intemperie e luce solare) fino a 3 anni.

Questo dato è fortemente influenzato dal tipo di supporto sul quale si stampa, dall'altitudine, dalla posizione geografica e dall'inquinamento atmosferico.

L'aggiunta di elevate percentuali di bianco o base trasparente nell'inchiostro comporta una consistente riduzione della sua resistenza alla luce.

GAMMA PRODOTTI

BIANCHI e NERI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126100001	BIANCO TOYS	1 kg
A3112610100-	BIANCO COP. TOYS *	1 e 5 kg
A3112610200-	BIANCO PER FONDI TOYS	1 e 5 kg
A31126100Y001	WHITE L	1 kg
A31126700001	NERO TOYS	1 kg
A31126701001	NERO COPRENTE TOYS	1 kg
A31126700Y001	BLACK M	1 kg

COLORI COPRENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126200001	GIALLO PRIMULA TOYS	1 kg
A31126202001	GIALLO CROMO TOYS	1 kg
A31126301001	ARANCIO TOYS	1 kg
A31126302001	SCARLATTO TOYS	1 kg
A31126303NF001	ROSSO TOYS	1 kg
A31126304001	RUBINO TOYS	1 kg
A31126401001	BLU COBALTO TOYS	1 kg
A31126403001	BLU OLTREMARE TOYS	1 kg
A31126404001	BLU BRILLANTE TOYS	1 kg
A31126541001	VERDE COPRENTE TOYS	1 kg

BASI COLORMATIC

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126P200Y001	LEMON YELLOW A	1 kg
A31126P201Y001	MEDIUM YELLOW Ab	1 kg
A31126P202Y001	GOLDEN YELLOW B	1 kg
A31126P301Y001	ORANGE C	1 kg
A31126P303Y001	RED D	1 kg
A31126P305Y001	CARMINE E	1 kg
A31126P342Y001	PINK F	1 kg
A31126P404Y001	BRIGHT BLUE H	1 kg
A31126P440Y001	BRIGHT VIOLET G	1 kg
A31126P500Y001	GREEN K	1 kg

QUADRICROMIA

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126297001	GIALLO EUROPA TOYS	1 kg
A31126397001	MAGENTA EUROPA TOYS	1 kg
A31126497001	CYAN EUROPA TOYS	1 kg
A31126797001	NERO EUROPA TOYS	1 kg
A31126880001	GEL TIXOTROPICO TOYS	1 kg

COLORI TRASPARENTI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126227001	GIALLO TRASP. TOYS	1 kg
A31126326001	ROSSO TRASP. TOYS	1 kg
A31126327001	MAGENTA TRASP. TOYS	1 kg
A31126332001	SCARLATTO TRASP. TOYS	1 kg
A31126426001	BLU BRILL. TRASP. TOYS	1 kg
A31126427001	BLU OLTR. TRASP. TOYS	1 kg
A31126527001	VERDE TRASP. TOYS	1 kg

ALTRI PRODOTTI

CODICE	PRODOTTO	CONF.
A31126800001	BASE TRASPARENTE TOYS	1 kg
A31126850001	LEGANTE PER BRONZI TOYS	1 kg
A31126125001	ARGENTO NO LEAFING **	1 kg

* non termoformabile

** telaio da 77 a 120 fili/cm

Per preparare tinte metalliche o fluorescenti, è possibile aggiungere i pigmenti (codice A31196000) nel *Carbogloss Legante Per Bronzi Toys A31126850001* in queste percentuali:

- 10-15% polvere argento
- 20-25% polvere oro
- 20-30% pigmento fluorescente

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche del prodotto prima di procedere alla produzione.
- Le informazioni qui riportate sono il risultato di conoscenze ed esperienze precedenti, non rappresentano garanzia o assicurazione.
- Per migliorare l'adesione su supporti critici, aggiungere fino al 10% di **Promotore di Adesione 90.908**. Con l'aggiunta di tale promotore, l'inchiostro ha un pot-life di circa 8 ore.
- Per la stampa di supporti sensibili ai solventi quali PC e PET-G, si raccomanda l'utilizzo di forni ad aria calda e il **Diluente 90.913 Normale Inodore**.
- Si sconsiglia di utilizzare i **Diluenti 90.917 e 90.927** in quanto non rispettano la normativa Toys.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.