

Texilac Oro e Texilac Argento

Codice 167070 – 167072

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri base acqua per la stampa tessile.
Inchiostri di colore oro e argento.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Idoneo per stampa a mano,
mano-macchina piana e rotativa.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max 55 Fili/cm (139 Th/inch)
Emulsione	Zero-In Astra Zero-In Universal Plus
Racila	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	150°C per 3 minuti
Diluente	Eventualmente, max 2% acqua
Addensante	Eventualmente, max 1% Texilac Addensante 162
Ritardante	Eventualmente, max 3% Texilac Ritardante
Colori	Max 1% Texilac Coloranti e Ecotex P Pigmenti
Fissatore	Eventualmente, 2% Ecotex Fix 50
Pulizia	Acqua o Screenclean ST
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15-35°C
Confezione	1 e 5 kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Per tessuti chiari e scuri
- Buona coprenza
- Mano morbida
- Esenti da polveri metalliche

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

Omogeneizzare bene prima dell'uso.

Texilac Oro e *Texilac Argento* possono essere "nuanzati" (tonalizzati) con piccole quantità di **Ecotex P Pigmenti** o **Texilac Coloranti**, per "tonalizzare" la tinta metallizzata.

Texilac Oro e *Texilac Argento* sono miscelabili con **Texilac Perla**.

L'eventuale aggiunta di **Texilac Ritardante** è raccomandata nei periodi più caldi dell'anno.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racila. La coprenza è influenzata dal tipo di disegno, dal numero di fili/cm del telaio, dalla racila, dalla pressione e dalla velocità di stampa.

Nel caso di stampa a tavolo, devono essere stampati come primo colore.

Nel caso di stampa a cilindro, devono essere stampati come ultimo colore e possibilmente a riserva. *Texilac Oro* e *Texilac Argento* sono idonei all'utilizzo in combinazione con coloranti acidi e dispersi

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 150°C per 3 minuti.

In combinazione con coloranti dispersi, il vaporizzaggio è sufficiente per ottenere le solidità al lavaggio con acqua.

In combinazione con coloranti acidi, è bene polimerizzare il tessuto dopo il vaporizzaggio (prima del lavaggio).

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione. *Texilac Oro* e *Texilac Argento* come tutti gli inchiostri per effetti metallici e/o perlescenti, hanno solidità limitate allo sfregamento.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Indicare l'istruzione di lavaggio del capo non oltre i 40°C, programma per delicati.

MACCHINARI

Idoneo per stampa a mano, mano-macchina piana e rotativa.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.