

Texilac Mono a Freddo

Codice 167---

DESCRIZIONE PRODOTTO

Serie di inchiostri a base acqua coprenti e autoreticolanti per la stampa tessile. Finitura opaca.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	Cotone 100% I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max: 43 Fili/cm (110 Th/inch)
Emulsione	Zero-In Astra Zero-In Universal Plus
Racla	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	Temperatura ambiente per 72 ore
Diluente	Eventualmente, max 2% acqua
Addensante	Eventualmente, max 1% Texilac Addensante 346 New
Ritardante	Eventualmente, max 3% Texilac Ritardante
Fissatore	Eventualmente, 2% Ecotex Fix 50
Pigmenti	Texilac Coloranti (max 5%) Ecotex P Pigmenti (max 5%)
Pulizia	Acqua o Screenclean ST
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15-35°C
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Ottima coprenza
- Non richiedono polimerizzazione in forno
- Inchiostri monocomponenti, catalizzabili se si richiedono elevate resistenze generali o per tessuti con scarsa adesione
- Gamma cromatica brillante
- Esenti da Formaldeide

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

L'eventuale aggiunta di *Texilac Ritardante* può richiedere tempi più lunghi di polimerizzazione all'aria e ridurre le solidità generali.

L'aggiunta di **Ecotex Fix 50** (2%) è necessaria ogni qualvolta si voglia ottenere il massimo delle solidità generali.

L'inchiostro catalizzato con **Ecotex Fix 50** ha un pot life di 8-12 ore. Trascorso questo termine, l'inchiostro può essere nuovamente catalizzato.

Texilac Mono a Freddo Trasparente e *Texilac Mono a Freddo Base per Colorati* possono essere pigmentati con **Ecotex P Pigmenti** o **Texilac Coloranti**.

I colori della serie sono tutti miscibili fra loro in ogni rapporto. Si consiglia comunque di non miscelare più di 3 basi.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

Gli inchiostri non sono adatti alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

Texilac Mono a Freddo raggiunge la solidità al lavaggio a 40°C dopo circa 72 ore a temperatura ambiente.

Un passaggio in forno a 100°C della stampa asciutta permette di ottenere un aumento delle resistenze generali.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.
- *Texilac Mono a Freddo* non è miscelabile con altre serie *Texilac* o inchiostri base acqua.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
167612	GIALLO LIMONE	1 kg
167613	GIALLO CROMO	1 kg
167617	ARANCIO	1 kg
167608	ROSSO	1 kg
167610	VERDE	1 kg
167603	VERDE VITTORIA	1 kg
167605	BLU OLTREMARE	1 kg
167621	BLU BRILLANTE	1 kg
167604	BLU ESPERIA	1 kg
167626	BLU NAVY	1 kg
167602	VIOLETTO	1 kg
167606	MARRONE	1 kg
167624	NERO	1 kg
167611	CERISE	1 kg
167601	BIANCO	1, 5 e 50 kg
167891	BIANCO EXTRA	1 e 5 kg
167690	BASE PER COLORATI	1, 5 e 50 kg
167600	TRASPARENTE	1 e 5 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.