

Texilac E-LF

Codice 16702-

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostri coprenti a base acqua per la stampa tessile. Finitura semi-opaca.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta. Per capi confezionati o pre-tagliati.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	- Cotone 100% - Cotone misto fibre sintetiche - Supporti elastici I supporti possono essere bianchi o colorati
Fili/cm	Max 100 Fili/cm (260 Th/inch)
Emulsione	Zero-In Astra Zero-In Universal Plus
Racla	Profilo quadrato Durezza 60 - 65 Shore
Polimerizzazione	140°C -150°C per 3 minuti
Diluente	Eventualmente, max 4% acqua
Addensante	Eventualmente, max 2% Texilac Addensante 162
Ritardante	Eventualmente, max 3% Texilac Ritardante
Fissatore	Eventualmente, 2% Ecotex Fix 50
Pigmenti	Texilac Coloranti (max 5%) Ecotex P Pigmenti (max 5%)
Pulizia	Acqua o Screenclean ST
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15-35°C
Confezione	Vedi tabella gamma prodotti
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Elevata coprenza
- Buona elasticità
- Mano morbida
- Buona stampabilità
- Basso contenuto di formaldeide

PREPARAZIONE

Inchiostri pronti all'uso.

Per tessuti con trama grossa, è possibile la diluizione con acqua nella percentuale massima del 4%.

L'asciugamento può essere ritardato con l'aggiunta del 5% di **Texilac Ritardante**.

I colori vengono preparati per miscele con max 5% **Texilac Coloranti** o **Ecotex P Pigmenti**.

L'aggiunta dei pigmenti sopracitati non modifica la reologia degli inchiostri.

L'utilizzo di **Texilac E-LF Base** permette l'ottenimento di colori brillanti.

L'aggiunta di **Texilac Coloranti** o **Ecotex P Pigmenti** a **Texilac E-LF Bianco** permette l'ottenimento di toni pastellati.

Nel caso si volessero eseguire stampe multicolore su fondo scuro si consiglia la stampa bagnato su asciutto.

Per migliorare l'elasticità delle stampe su articoli particolarmente elastici, si consiglia di stampare un fondino con **Texilac E-LF Trasparente**.

APPLICAZIONE

Per la migliore coprenza e brillantezza dei colori, durante la fase di stampa, si consiglia di regolare al meglio il fuori contatto e la pressione della racla, al fine di ottenere un film di inchiostro che rimanga sulla superficie del substrato.

L'inchiostro non è adatto alla stampa bagnato su bagnato.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 140°C - 150°C per 3 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso non inferiori a quanto raccomandato sopra.

RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.
- *Texilac E-LF* è una serie a bassissimo contenuto di formaldeide. Il contenuto di formaldeide è fortemente influenzato dai seguenti fattori:
 - o Tipo di stampa.
 - o Spessore del film e quantità di inchiostro stampato.
 - o Condizioni di polimerizzazione.

GAMMA PRODOTTI

Codice	Base Acqua	Confezione
167022	BASE	5 e 50 kg
167023	TRASPARENTE	5 kg
167029	BIANCO EXTRA	5 e 50 kg

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche e manuali.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.