

TEXPRI 04-16 WHITE P6

Codice M996881

DESCRIZIONE PRODOTTO

Inchiostro acrilico a base acqua molto coprente e otticato.

CAMPI DI UTILIZZO

Stampa tessile diretta su cotone, miste e sintetici.

PROCESSO APPLICATIVO

Supporti	- Cotone 100% - Cotone misto fibre sintetiche - Sintetici
Fili/cm	Max. 55 Fili/cm (140 Th/Inch)
Emulsione	- Zero-In Astra - Zero-In Universal Plus
Racila	Profilo quadrato Durezza 60-65 Shore
Polimerizzazione	140-160°C per 3-2 minuti in base al supporto ed alle resistenze richieste
Diluente	Eventualmente, max 5% <i>Acqua</i>
Addensante	Max. 5% <i>Texilac Addessante 346 New</i> Max. 5% <i>Texilac addessante 162</i>
Pigmenti	<i>Texilac Coloranti</i> max. 5% <i>Ecotex P Pigmenti</i> max. 5%
Ritardante	Eventualmente, max 5% <i>AQUA Thinner</i> or <i>Texilac Ritardante Gel</i> .
Fissatore	Eventualmente, 3% <i>Ecotex Fix 50</i> 2% <i>Ecotex Fix 70</i>
Pulizia	Acqua o <i>Screenclean ST</i>
Stoccaggio	- Lontano dai raggi solari diretti - A temperatura fra 15°C e 35°C
Confezioni	5 e 30 kg
Scheda di sicurezza	Disponibile su richiesta

CARATTERISTICHE GENERALI

- Superficie molto liscia
- Buone resistenze al lavaggio anche su tessuti sintetici
- Esente da PVC e ftalati
- Esente da metalli pesanti
- Esente da APEO
- Basso contenuto di formaldeide



PREPARAZIONE

Inchiostro pronto all'uso.

L'eventuale aggiunta di *AQUA Thinner* o *Texilac Ritardante gel* è raccomandata nei periodi più caldi dell'anno. Mantenere il telaio umido vaporizzando acqua sulla superficie. Si consiglia l'aggiunta di *ECOTEX FIX 50* Per aumentare le resistenze generali o per la stampa su tessuti sintetici si raccomanda l'aggiunta di 3% max. di *ECOTEX FIX 50* oppure max. 2% di *ECOTEX FIX 70*. Per ottenere colori pastello aggiungere max. 5% di *TEXILAC COLORANTI* o *ECOTEX P PIGMENTI*.

APPLICAZIONE

Il prodotto può essere stampato con telai da 34 fili/cm. a max. 77 fili/cm. utilizzando una racila morbida. **TEXPRI 05-17 WHITE P6** da il meglio in termini di coprenza ed elasticità se stampato più volte bagnato su asciutto.

POLIMERIZZAZIONE

La polimerizzazione deve essere eseguita a 160-170°C per 2 minuti. Tempo e temperatura devono essere ottimizzati dal cliente in funzione del tipo di stampa e del supporto. In ogni caso, non devono essere inferiori a quanto raccomandato sopra. Per aumentare le resistenze generali si consiglio l'utilizzo dei fissatori.



RACCOMANDAZIONI SPECIALI

- Testare sempre le caratteristiche della stampa, prima di procedere alla produzione.
- Verificare sempre le condizioni di polimerizzazione; l'eventuale aggiunta di additivi può richiedere tempi più lunghi.
- Gli inchiostri non resistono al lavaggio a secco e al candeggio.
- Telai, racle e contenitori usati per altre serie di inchiostri devono essere ben puliti per evitare possibili contaminazioni e garantire le specifiche di Eco-Labeling.
- Per evitare un rapido asciugamento dovuto alle condizioni ambientali:
 - o Stampare e ricoprire con un sufficiente strato di inchiostro.
 - o In caso di soste prolungate, lasciare l'incisione libera e spruzzare piccole quantità di acqua prima di ripartire con la produzione.
 - o Nebulizzare piccole quantità di acqua per compensare la perdita di umidità.
- Dopo lunghe tirature, con frequente uso di cappe IR, la rimozione dell'inchiostro da alcune gelatine può risultare un po' più difficoltosa. Eventualmente, impiegare *Screenclean ST* per una pulizia ottimale del telaio.

MACCHINARI

Idoneo per impiego su macchine automatiche, semi-automatiche.

NOTA INFORMATIVA IMPORTANTE

Le informazioni riportate in questa scheda tecnica non sono da ritenersi esaustive, ma chiunque dovesse utilizzare il prodotto per un qualsiasi scopo diverso da quello specificatamente consigliato sul presente documento senza una precisa conferma scritta da parte nostra, lo fa a suo rischio e pericolo.

Sebbene infatti ci adoperiamo per assicurare che tutti i consigli qui contenuti riguardo al prodotto siano corretti, non abbiamo tuttavia nessun controllo né sulla qualità e le condizioni del supporto, né sui molteplici fattori che possono influire sull'uso e l'applicazione del prodotto.

Pertanto, salvo specifici accordi scritti, non accettiamo nessuna responsabilità – di qualità natura ed in qualunque maniera si dovesse presentare – in merito al rendimento del prodotto, né per qualsiasi perdita o danno derivante dall'uso non autorizzato del prodotto.

Le informazioni contenute in questo documento sono soggette a revisioni periodiche, in base all'esperienza e alla nostra politica di costante miglioramento del prodotto.

ATTENZIONE

La scheda tecnica non sostituisce la Scheda di Sicurezza né la Dichiarazione di Conformità specifica, tali documenti potranno essere richiesti al nostro SHEQ (Ufficio sicurezza prodotto), all'indirizzo di posta elettronica safety@eptainks.com

La scheda tecnica non esonera in nessun caso lo stampatore, che rimane il solo responsabile del rispetto delle norme, delle specifiche e delle necessarie e relative certificazioni dei capi finiti.